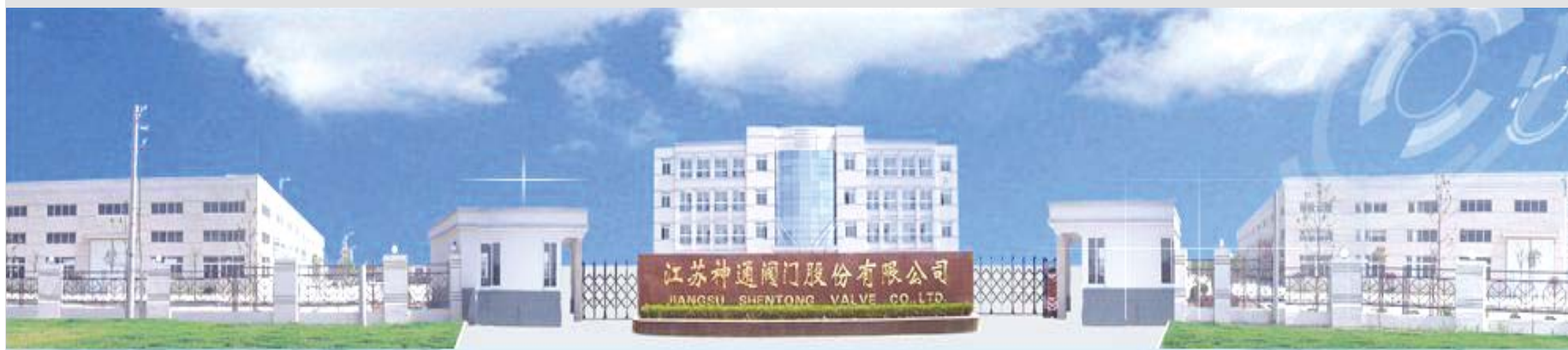


在江苏阀门行业,有一颗靠开发专用特色阀门而异军突起的“新星”,这就是江苏神通阀门股份有限公司(以下简称“神通公司”)。经过40多年的艰苦奋斗,神通阀门形成了大口径、耐高温、耐磨损、耐腐蚀、机电仪一体化和成套化的产品特色,形成了年销售近3亿元、税收3000万元的规模,成为国家级高新技术企业、宝钢设备与备件联合研制供应中心成员单位、中石化设备资源市场成员单位,连续两年被评为中国阀门二十强企业,走出了一段辉煌的旅程。

江苏神通： 阀门业的“小巨人”



文/陈敏

风雨兼程

产品创新赢得市场

自1966年组建,经过40多年风雨奋斗,神通公司从小到大,由弱变强。特别是2002年改制后,企业驶入了快速发展的轨道,越办越兴旺,市场份额也越做越大。目前企业的市场定位为:立足冶金,发展石化,巩固核电,扩大出口。公司提出了这样一个发展理念:“要么不做,做就要做最好”。公司调整营销策略,实行市场细分,确定了要在8个项目中成为市场领头羊的目标。“八大项目”主要是:冶金行业蓄热式加热炉配套的专用阀门,高炉TRT系统上专用阀门,转炉煤气回收专用阀门,焦炉系统专用阀门,核电、安全系统的专用阀门等。神通公司董事长吴建新告诉记者,神通阀门公司的发展思路是:靠技术把企业做强,靠管理把企业做优,靠营销把企业做大,靠人才实现企业发展。“企业不仅仅出产品,还要出人才”,公司攻关八大项目的经济责任已落实到相关项目的组长,让他们施展才能,发挥聪明智慧,多开发新品,形成批量,快速占领市场,形成自己的特色,在国内做强做优。

为适应市场竞争,他们着重走科技创新之路,因为市场竞争

无非是产品的竞争,唯有产品创新,才能取胜市场。近几年,他们已申报国家专利20多项,还花巨资买了五只产品专利,靠专利技术来提升产品的档次,扩大市场占有率。其中新开发的脱硫系统配套产品已占领先地位,购买专利技术TRT配套产品,已得到用户好评。

目前该公司主要产品有球阀、蝶阀、截止阀、止回阀、闸阀、冶金和核电专用阀门等七大类145个系列。公称通径DN8-4000mm,其中球阀最大通径800mm,蝶阀最大通径4000mm,产品主要应用于核电、冶金、石化、市政、环保等领域。其中多层次斜板式金属硬密封蝶阀、大口径法兰连接蝶阀、核心电阀门、污水蝶阀、电动水封蝶阀、蝶粉喷吹专用球阀、智能化应急快速切断阀、全自动水封逆止阀被国家科技部认定为国家级重点新产品;核电阀门被列入国家级火炬计划项目;多层次斜板式金属硬密封蝶阀、大口径法兰连接蝶阀、非金属硬密封球阀被列入省星火计划项目、省高新技术产品等。

靠着专业的技术和创新精神,神通公司生产的转炉煤气回收阀门已占领70%市场份额;焦炉除尘系统阀门占据60%份额,为用户解决了难题,普遍受到用户欢迎。实践证明,满足用户新技术,新工艺的推广应用,企业

才能做大市场,收到效果。

神通公司在市场竞争中一路高歌猛进,也得到了政府的高度重视,国家火炬计划重点高新技术企业,江苏省高新技术企业,最近又被江苏省列入2008—2009年度重点培育高成长型企业,将受到重点扶持。

企业目前不仅拥有现代化的产品设计中心和质量检测与测试中心,而且拥有大型立车、加工中心、数控机床、数控焊接机、材料机械性能检测、阀门扫描检测、阀门寿命试验等先进的生产和技术检测设备,更重要的是拥有一支112人组成的科研队伍,专门从事新产品开发和技术推广应用与成果转化。

神通公司在地方各级政府和科技、知识产权等部门的引导支持下,将坚持“体制创新”和“科技创新”为主题,不断探索现代工业新技术、新工艺,不断加大研究开发投资力度,努力打造知识产权规模型企业,使每年专利申请量都保持在30件以上,成为行业的排头兵、领头羊。

质量过硬

屡获核电工程青睐

2008年,江苏神通阀门股份有限公司与中广核工程有限公司百万千瓦级压水堆核电站项目的合同正式签订,合同金额达1.5亿多元。

神通公司董事长吴建新在接受采访时介绍,百万千瓦级压水堆核电站安全壳隔离蝶阀是建设核电站的重要配套设备。此次合同的正式签订,不仅标志着神通的研发能力有了质的飞跃,企业发展迈上新的里程,更重要的是国内核电工程上的核岛蝶阀、核岛球阀第一次全部实现了国产化。

以往,我国核电工程的核岛蝶阀、核岛球阀基本由法国KSB公司提供。在国家推行核电站重大配套设备国产化的大背景下,2006年7月,神通公司成立项目攻关小组,开始主攻百万千瓦级压水堆核电站安全壳隔离蝶阀的开发。在开发过程中,项目攻关小组的技术人员仔细研究进口产品的参数进行试制,并不厌其烦地向有关设计院的专家请教,不断加以改进、调试。神通公司还多次邀请中广核工程有限公司的技术人员,分别在启东、深圳召开技术交流会,从中及时获取市场最新信息。

2007年7月,百万千瓦级压水堆核电站安全壳隔离蝶阀样机试制完成,并通过了一系列专业试验。现在,该产品已经通过了由国家发改委、国家核安全局、中国机械工业联合会等部门组成的联合专家组的鉴定。

与此同时,神通公司参与了中广核举行的红沿河等7座新建核电站项目的百万千瓦级压水

堆核电站安全壳隔离蝶阀招标。参与投标的共有6家国内外企业,其中包括阀门生产龙头企业法国KSB公司。令人叹服的是,神通公司的产品以过硬的质量、优异的性能又一举中标。

最近,该公司又紧锣密鼓地为核岛隔离设备开发出了一个新产品,标志着又一个具有自主知识产权的核电阀门新成果在该公司诞生。

目前,神通公司已开发出球阀、蝶阀、截止阀及各类冶金、核电专用阀门共85个系列2000多个规格产品。其核电阀门不仅广泛应用于我国岭澳、秦山、田湾核电站等,而且还被应用于巴基斯坦PC工程等项目上。特别是该公司核电阀门成功应用于岭澳核电工程,使我国岭澳核电工程阀门设备首次实现了国产化。近年来,该公司先后有十几个具有自主创新的产品分别被列入国家重点新产品和国家级火炬计划项目,其中一个新产品还被列入江苏省科技成果转化专项资金计划项目。目前,该企业已初具生产规模,年产值已超2亿元,年利税超3000万元,年增幅始终以20—30%左右速度向上递增。成为国内冶金、核电阀门主要生产基地之一,已连续3年被评为中国阀门20强企业。持续不断的自主创新,使该企业牢牢保持了强势地位。